

**VICTOR**<sup>®</sup>  
THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup>

# VICTOR<sup>®</sup> THERMAL DYNAMICS<sup>®</sup> CUTMASTER TRUE SERIE



Victor® Thermal Dynamics®

# CUTMASTER® TRUE™ SERIE



WHEN YOU NEED IT.

## CUTMASTER, warum TRUE?

TRUE™ wurde mit dem Anspruch entwickelt, dass die empfohlene Schnittleistung auch der TATSÄCHLICHEN Schnittleistung entspricht.

Mit der Baureihe TRUE müssen Sie nicht mehr von vornherein eine Maschine "mit Reserve", also mit mehr Leistung, als Sie eigentlich benötigen, kaufen.

Mit Einführung der Baureihe CUTMASTER TRUE erhalten Sie beim Kauf einer Maschine mit einer empfohlenen Schnittleistung von 25 mm in der Tat eine Maschine, die VON MORGENS BIS ABENDS, TAG FÜR TAG 25 mm starkes Material schneidet. KEINE AUSNAHMEN.

### Victor Thermal Dynamics Professional: Schneiden und Schweißen ist Ihr Geschäft

Victor Thermal Dynamics unterscheidet sich von der Konkurrenz durch überlegene und zuverlässige Produkte, technischen Innovationen, ausgezeichneten Kundenservice und exzellenter technischer Betreuung.

Unsere True Series Hand- Plasma- Schneidmaschinen ist ein Beweis für die Bereitstellung von hochwertigen Geräten, die ihre Erwartungen übertreffen. Die sämtlichen Bestandteile und umfassenden Möglichkeiten machen dieses Gerät zur besten Wahl für das Schneiden und Schweißen professioneller Anwender.



# 1torch®

with SURELOK® Technology

DREI JAHRE **3** GARANTIE

# Bietet wirklich MEHR...

## Truth #1

Wahres Vertrauen

Die mikroprozessorgesteuerten LEDs an der Frontplatte der CUTMASTER®TRUE™ Geräte geben dem Bediener Vertrauen beim Umgang mit der Technik und gewährleisten eine fehlerfreie Bedienung vom Einrichten bis zur Endreinigung.

## Truth #2

Wahre Stärke

Mit der Baureihe CUTMASTER TRUE können Sie den ganzen Tag lang mit der empfohlenen Schnittleistung arbeiten. Wenn Sie jedoch darüber hinaus mehr Leistung benötigen, können Sie sich sicher sein, dass diese zur Verfügung steht.

## Truth #3

Wahrer Schutz

Als ob die dreijährige unbegrenzte Gewährleistung auf die Stromquelle noch nicht genug wäre, sind die Geräte der Baureihe CUTMASTER TRUE die einzigen Plasmaschneidmaschinen, die mit <sup>TM</sup> ausgestattet sind – einem Rollbügel für eine höhere Lebensdauer der Maschine.

## Truth #4

True Tip™

Die Geräte der Baureihe CUTMASTER TRUE sind die einzigen Plasmaschneidsysteme mit einer 60 A Schleppschneiddüse auf dem Markt .

## Truth #5

Wahre Flexibilität

Die neue Baureihe CUTMASTER TRUE ist mit dem flexibel einsetzbaren, patentierten 1Torch®-Brenner ausgestattet. Für alle Geräte der Produktpalette gibt es einen gemeinsamen Verschleißteilumfang. Kabelverlängerungen ermöglichen das Arbeiten in einer Entfernung von bis zu 30,5 m von der Stromquelle. Durch Austauschen des Brenners können Sie flexibel und schnell zwischen Hand- und Maschinenbetrieb wechseln.

## Truth #6

Wahre Mobilität

Die Maschinen der Baureihe CUTMASTER TRUE sind leichter und daher besser zu transportieren, ohne dabei Abstriche in der Performance zu machen.



# Cutmaster 12+

Unter den heute auf dem Markt befindlichen Maschinen mit Schnittleistungen von 12 mm ist die CUTMASTER 12 PLUS eine der Leistungsfähigsten und bietet die beste Schnittqualität. Sie können mit der CUTMASTER 12 PLUS zuverlässig den ganzen Tag die empfohlenen Schneidkapazitäten schneiden, selbst wenn Sie mehr Leistung benötigen können Sie sich sicher sein, dass diese zur Verfügung steht.

Die Cutmaster 12 Plus wird mit dem neuen SL40 Brenner geliefert, der auf der bewährten SureLok Technologie basiert aber mit kleineren Verschleißteile und dadurch eine verbesserte Lichtbogensichtbarkeit ermöglicht. Vent2Shield (V2S) Technologie ist ein wichtiger Bestandteil der Cutmaster 12 Plus, die den überflüssigen Verbrauch von Pressluft reduziert und dadurch eine geringere Luftmenge benötigt, die die Verwendung kleinerer Kompressoren erlaubt.

## Anwendungsbereiche:

- Karosseriereparatur
- Klempnerarbeiten
- Heimwerkerarbeiten
- Tragwerkkonstruktionen aus Metall
- HVAC
- Metallbau für Gebäude- und Dachkonstruktionen
- Schiffsreparaturen und Bootsverleih



## Das Paket enthält:

- Cutmaster 12 Plus Stromquelle
- SL40 Brenner
- Sicherheitshandschuhe und Schutzbrille
- Verschleißteil-Set
- Stromkabel
- Tragetasche



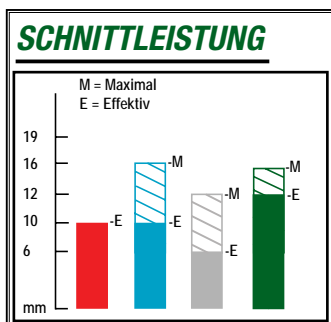
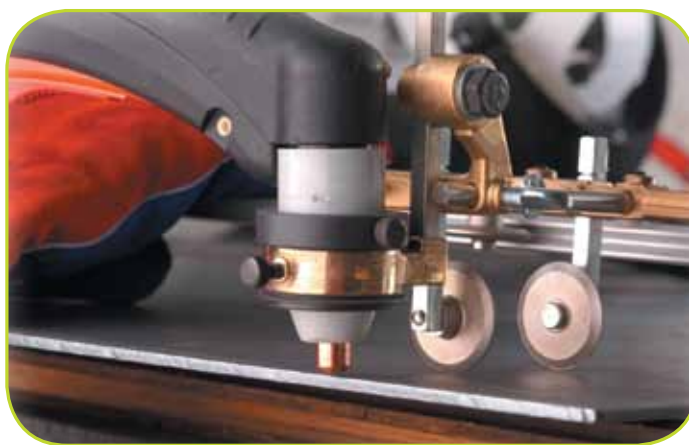
Max. Ausgangsstrom (A)	40 bei 230V 27 bei 110V
Ausgangsleistung (kW)	230V - 5.0 110V - 3.3
Effektive Schnittleistung - mm	12 bei 230V 8 bei 110V
Maximale Schnittleistung - mm	15 bei 230V 10 bei 110V
Einstichleistung - mm	6
Eingangsleistung - (V, A, Phasen, Hz)	110-230V/14A 1 Phase, 50/60Hz
Einschaltdauer (bei 40°C)	40% bei 40A,
Abmessungen (H x B x L) - mm	228 x 117 x 470
Gewicht (kg)	11.8
Modell des Brenners	SL40
Luftdruck - bar	5.2
Durchflussmenge - l/m	91
Gewährleistung (Gerät/Brenner) Teile und Arbeitsausführung	3/1
Zertifizierung	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

# Cutmaster 12

CUTMASTER 12 bietet dieselbe Zuverlässigkeit und Performance, die Sie von der Baureihe CUTMASTER erwarten können. Dieses 40 A Gerät ermöglicht Qualitätsschnitte über den gesamten Anwendungsbereich von Fugenhobeln bis zum Schneiden von max. 15 mm starkes Material. Im Gegensatz zu Geräten von Wettbewerbern verfügt CUTMASTER 12 über Funktionen wie z. B. automatischer Neustart des Hilfslichtbogens, ATC® Brenner-Schnellschlussverbindung und automatische Spannungsauswahl. Gegenwärtig ist CUTMASTER 12 die 12 mm-Plasmaschneidmaschine mit der höchsten Lebensdauer auf dem Markt. Es ist das einzige Gerät seiner Klasse, das mit dem TRUE GUARD™ Schutz ausgestattet ist.

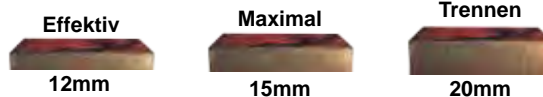
## Anwendungsbereiche:

- Baugewerbe
- Wartung / Reparatur
- Fertigung



Legende zum Diagramm

- Wettbewerber A
- Wettbewerber B
- Victor® Thermal Dynamics®
- Wettbewerber C



Max. Ausgangsstrom (A)	40
Ausgangsleistung (kW)	3,8
Effektive Schnittleistung - mm	12
Maximale Schnittleistung - mm	15
Trennschnittleistung - mm	20
Einstichleistung - mm	6
Eingangsleistung - (V, A, Phasen, Hz)	400 V/8 A 3 Phasen 50/60 Hz
Einschaltdauer (bei 40°C)	60% bei 40A
Abmessungen (H x B x L) - mm	385 x 305 x 610
Gewicht (kg)	19,5
Modell des Brenners	SL60
Luftdruck - bar	5,2
Durchflussmenge - l/m	165
Gewährleistung (Gerät/Brenner)	3/1 Jahre
Teile und Arbeitsausführung	
Zertifizierung	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

# Cutmaster 20

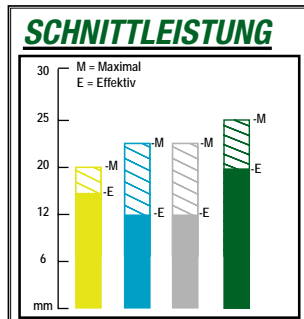
Unter den heute auf dem Markt befindlichen Maschinen mit einer Schnittleistung von 20 mm ist CUTMASTER 20 eine der leistungsfähigsten und leichtesten.

Nur Maschinen der Baureihe CUTMASTER TRUE bieten mit den Schlepschneiddüsen der Baureihe TRUE Cut Drag Tip™ eine unübertroffene Präzision. Die 60 A Düse ermöglicht komplikationsloses Schlepschneiden bis zu 6 mm. Sie erzeugt dabei bestmögliche Schnittqualität.

Das Gerät schneidet Baustahl, Edelstahl und Aluminium mit einer Materialstärke von bis zu 32 mm. Das Gerät CUTMASTER 20 vereint in sich Leistung, sowie die bekannte Performance und die Leistungsmerkmale des branchenführenden Brenners 1Torch®.

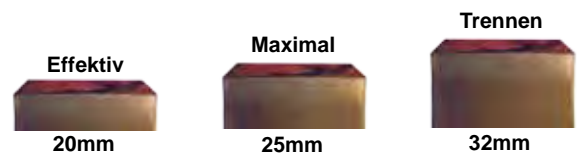
## Anwendungsbereiche:

- **Baugewerbe**
- **Wartung / Reparatur**
- **Fertigung**



Legende zum Diagramm

■ Wettbewerber A   
 ■ Wettbewerber B   
 ■ Victor® Thermal Dynamics®  
■ Wettbewerber C



<b>Max. Ausgangsstrom (A)</b>	<b>60</b>
<b>Ausgangsleistung (kW)</b>	<b>6,2</b>
<b>Effektive Schnittleistung - mm</b>	<b>20</b>
<b>Maximale Schnittleistung - mm</b>	<b>25</b>
<b>Trennschnittleistung - mm</b>	<b>32</b>
<b>Einstichleistung - mm</b>	<b>12</b>
<b>Eingangsleistung - (V, A, Phasen, Hz)</b>	<b>400 V/16 A 3 Phasen 50/60 Hz</b>
<b>Einschaltdauer (bei 40°C)</b>	<b>40% bei 60A</b>
<b>Abmessungen (H x B x L) - mm</b>	<b>381 x 305 x 610</b>
<b>Gewicht (kg)</b>	<b>19,5</b>
<b>Modell des Brenners</b>	<b>SL60</b>
<b>Luftdruck - bar</b>	<b>5,2</b>
<b>Gewährleistung (Gerät/Brenner) Teile und Arbeitsausführung</b>	<b>3/1 Jahre</b>
<b>Zertifizierung</b>	<b>CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK</b>

# Cutmaster 25

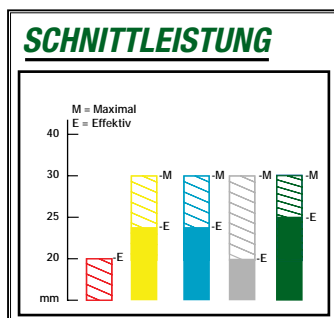
Mit 19,5 kg wiegt CUTMASTER 25 fast 50% weniger als der beste Wettbewerber, bietet aber dennoch eine exzellente Schnittleistung.

Lasen Sie sich von der Größe des Geräts nicht täuschen – es hat eine Schnittleistung von 30 mm.

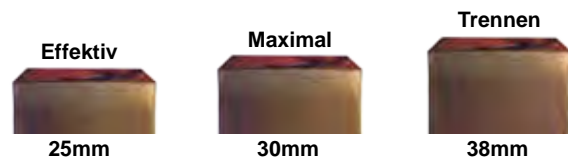
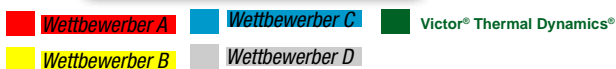
Das Gerät ist wie alle anderen Geräte der Baureihe TRUE CUSTMASTER mit dem 1Torch® Brenner ausgestattet.

## Anwendungsbereiche:

- Hochleistungsfertigung
- Produktion
- Zulieferindustrie



Legende zum Diagramm

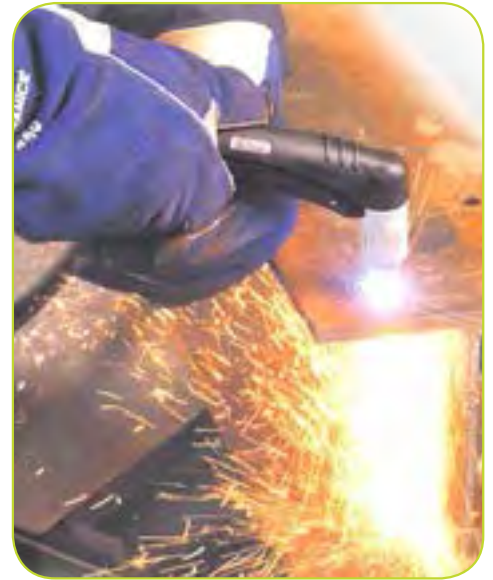


Max. Ausgangsstrom (A)	80
Ausgangsleistung (kW)	9
Effektive Schnittleistung - mm	25
Maximale Schnittleistung - mm	30
Trennschnittleistung - mm	38
Einstichleistung - mm	15
Eingangsleistung - (V, A, Phasen, Hz)	400V/20A 3 Phasen 50/60Hz
Einschaltdauer (bei 40°C)	40% bei 80A
Abmessungen (H x B x L) - mm	381 x 305 x 610
Gewicht (kg)	19,5
Modell des Brenners	SL60
Luftdruck - bar	4,8
Durchflussmenge - l/m	189
Gewährleistung (Gerät/Brenner) Teile und Arbeitsausführung	3/1 Jahre
Zertifizierung	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

# Cutmaster 35

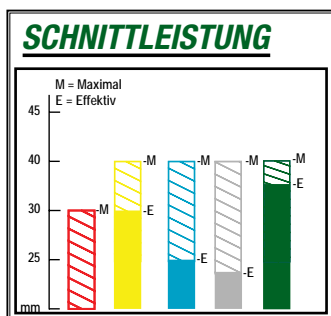
Gegenwärtig ist CUTMASTER 35 eine der schnellsten 35 mm-Schneidmaschinen auf dem Markt. Durch seine kompakte Bauweise, das geringe Gewicht und vielfältige Möglichkeiten der Spannungsauswahl ist dieses Gerät die mobilste und leistungsfähigste auf dem Markt verfügbare Maschine.

In Verbindung mit dem 1Torch® Brenner bietet dieses Gerät eine maximale Schnittleistung von 35 mm und damit mehr als jedes andere System dieser Klasse!

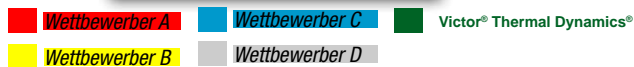


## Anwendungsbereiche:

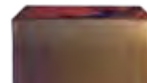
- Hochleistungsfertigung
- Produktion



Legende zum Diagramm

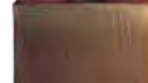


Effektiv



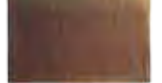
35mm

Maximal



40mm

Trennen



45mm



Max. Ausgangsstrom (A)	100
Ausgangsleistung (kW)	12
Effektive Schnittleistung - mm	35
Maximale Schnittleistung - mm	40
Trennschnittleistung - mm	45
Einstichleistung - mm	20
Eingangsleistung - (V, A, Phasen, Hz)	400V/27A 3 Phasen 50/60Hz
Einschaltdauer (bei 40°C)	80% bei 100A
Abmessungen (H x B x L) - mm	381 x 305 x 762
Gewicht (kg)	28,1
Modell des Brenners	SL100
Luftdruck - bar	4,8
Durchflussmenge - l/m	212
Gewährleistung (Gerät/Brenner) Teile und Arbeitsausführung	3/1 Jahre
Zertifizierung	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



# Cutmaster 40

CUTMASTER 40 ist das Schwergewicht im Bereich Handschneidsysteme. Das Gerät stellt sich Ihnen als kompakte Einheit mit geringem Gewicht dar, Sie sollten sich davon jedoch nicht täuschen lassen. Es bietet ausreichend Leistung, um Materialstärken von bis zu 50 mm zu verarbeiten.

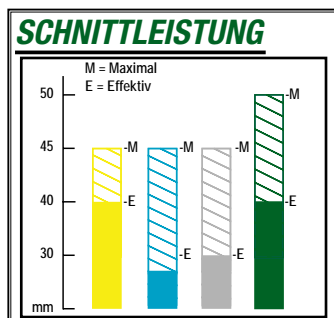
Das Gerät ist wie alle anderen Geräte der Baureihe TRUE CUSTMASTER mit dem 1Torch® Brenner ausgestattet. Es bietet Ihnen den bestens bekannten Komfort und die Zuverlässigkeit, für die es in der Branche geschätzt wird.

## Anwendungsbereiche:

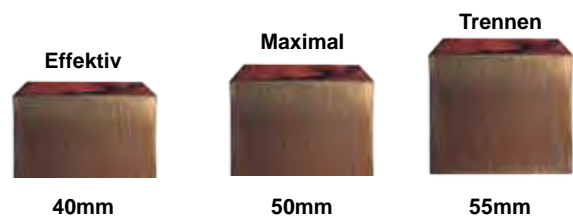
- Hochleistungsfertigung
- Produktion



Legende zum Diagramm



Wettbewerber A
  Wettbewerber B
  Victor® Thermal Dynamics®
  Wettbewerber C



Max. Ausgangsstrom (A)	120
Ausgangsleistung (kW)	15,4
Effektive Schnittleistung - mm	40
Maximale Schnittleistung - mm	50
Trennschnittleistung - mm	55
Einstichleistung - mm	25
Eingangsleistung - (V, A, Phasen, Hz)	400V/32A 3 Phasen 50/60Hz
Einschaltdauer (bei 40°C)	40% bei 120A
Abmessungen (H x B x L) - mm	381 x 305 x 762
Gewicht (kg)	28,1
Modell des Brenners	SL100
Luftdruck - bar	4,8
Durchflussmenge - l/m	212
Gewährleistung (Gerät/Brenner) Teile und Arbeitsausführung	3/1 Jahre
Zertifizierung	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



Victor® Thermal Dynamics®

# CUTMASTER® TRUE™ SERIE

## *Hervorragende Leistungsmerkmale*

Der Rollbügel TRUE GUARD™ erleichtert den Transport und schützt Vorder- und Rückseite der Stromquelle. Er ermöglicht somit eine unübertroffene Lebensdauer des Geräts.

Bessere Mobilität durch Leichtbaukonstruktion  
(fast 50% geringeres Gewicht).

LEDs zeigen über einen  
Farbcode den Druckzustand  
sowie Einstellfehler an.



Alle Bedienelemente  
sind ergonomisch auf  
der Frontplatte  
angeordnet.



Einziges 60 A- Schleppschneiddüse in der  
Branche.

Die Schalter-Rastfunktion verhindert eine Ermüdung  
der Hand bei lang andauernden Schneidvorgängen.  
Die Funktion des automatischen Neustart des Hilfslichtbogens ermöglicht die sofortige Zündung des  
Hilfslichtbogens beim Schneiden in  
Streckmetallwerkstoffen.

Großzügiges Staufach für  
Ersatz- und Verschleißteile.



Der 1Torch™ Brenner ist der erste  
Plasmaschneidbrenner, der praktisch an allen  
Plasmapstromquellen eingesetzt werden kann. Der 1Torch  
zeichnet sich durch einfache und komfortable Handhabung  
aus. Er vereinigt in sich die neuesten  
technischen Errungenschaften für höchste  
Brennerleistung, lange Standzeiten der  
Verschleißteile, höhere Schnittleistung, Flexibilität,  
Lebensdauer und Vielseitigkeit.

Hinweis: Die Leistungsmerkmale gelten für die Modelle  
12, 20, 25, 35 und 40.

# Anwendungsrichtlinien für die Verschleißteile des Brenners 1 Torch<sup>®</sup>

Für Handschneiden und Fugenhobeln mit SL60<sup>®</sup> und SL100<sup>®</sup>



## Schneiden mit Schleppdüse

Ist das bevorzugte Verfahren beim Schneiden von Leichtbaumetall mit einer Stärke von bis zu 6 mm. Bietet beste Schnittqualität, kleinste Schnittfugenbreiten und höchste Schnittgeschwindigkeiten bei geringer oder keiner Verformung. Herkömmliches Schleppschneiden war bisher begrenzt auf maximal 40 A, die TRUE Cut Drag Tip Series<sup>™</sup> Technologie von Victor Thermal Dynamics ermöglicht nun die Anwendung dieses Verfahrens mit bis zu 60 A. Für bestmögliche Schnittergebnisse setzen Sie die Schutzgasdüse mit der Brennerdüse direkt auf dem Werkstück auf (bis 60 A).



## Distanzschneiden

Ist das bevorzugte Verfahren beim Schneiden von Metallen mit einer Materialstärke über 6 mm und Stromstärken über 60 A. Es bietet maximale Sichtverhältnisse und Zugänglichkeit. Verwenden Sie für das Distanzschneiden die einteilige Schutzgasdüse (Abstand der Brennerdüse vom Werkstück 3 – 6 mm). Um eine höhere Lebensdauer der Teile zu erzielen und einen besseren Schutz gegen die reflektierte Wärme zu gewährleisten, verwenden Sie den Schutzgasdüsenkörper zusammen mit dem Deflektor. Diese Kombination bietet ähnliche Schnittergebnisse wie bei Verwendung der einteiligen Schutzgasdüse, darüber hinaus ermöglicht sie einen einfachen Übergang der Arbeitsgänge von Fugenhobeln auf Schleppschneiden und umgekehrt.

Gouging Profiles				
	Schneidstrom	Tiefe	Breite	Profil
Düse A	40 Amps (max)	Flach	Schmal	
Düse B	50 - 100 A	Tief	Schmal	
Düse C	60 - 120 A	Mittel	Mittel	
Düse D	60 - 120 A	Flach	Mittel	
Düse E	120 A	Mittel	Breit	

1Torch, ein Warenzeichen der Victor Technologies, ist im US-Patent- und Warenzeichenamt registriert und ist damit Gegenstand der Eintragung als Warenzeichen und anhängiger Anträge in einer Vielzahl anderer Länder. Informationen zu eingetragenen Warenzeichen der Victor Technologies erhalten Sie in den örtlichen Warenzeichenämtern der jeweiligen Länder.



## Schleppschneiden mit Schutzgas

Ist ein bedienerfreundliches Schneidverfahren bei Schneidströmen zwischen 70 und 120 A unter Beibehaltung eines konstanten Abstands zum Werkstück. Bei Materialstärken über 6 mm ziehen Sie einfach die Schutzgaskappe über die Werkstückoberfläche. Verwenden Sie dabei Schutzgasdüsenkörper mit dazugehöriger Schutzgaskappe entsprechend der jeweiligen Stromstärke. Dieses Verfahren ist für das Schneiden von Leichtmetallblechen nicht geeignet.



## Fugenhobeln

Ist ein einfaches Verfahren, mit dem durch Neigen des Brenners auf einen Winkel von 35-35 Grad unter Verwendung einer Fugenhobeldüse Material abgetragen wird. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dieses Verfahren ein teilweises Eindringen in das Werkstück, so dass Material aus der Werkstückoberfläche abgetragen wird. Die Menge des abgetragenen Materials und das Profil der Fuge hängen ab von Stromstärke, Vorschubgeschwindigkeit, Abstand zum Werkstück, Brennerwinkel und Düsengröße. Sie können den Schutzgasdüsenkörper entweder zusammen mit der Fugenhobelschutzgaskappe oder mit dem Schutzgasdeflektor verwenden. darüber hinaus können Sie aber auch die einteilige Schutzgasdüse verwenden.

## Zubehör

### **SCHNEIDFÜHRUNGEN / FÜHRUNGS-KITS FÜR BRENNER**

#### **Schneidführungs-Kit (Deluxe)**

Bestell-Nr. 7-8910

Schneidet Kreise von 54 mm bis 1054 mm mit Hilfe von speziell dafür konstruierten Anbauteilen. Dieses Kit enthält leicht montierbare Anbauteile zum Scheiden von geraden Linien, Kreisen und Anfassungen, die an den meisten Brennern von Victor Thermal Dynamics verwendet werden können. Einschließlich Tragetasche, Radius/Rollen-Kit (7-7501), Kreisschnittführung (7-3291), Magnetstift, Saugstift.



#### **Kreisschneidführungs-Kit**

Bestell-Nr. 7-3291

Schneidet Kreise von 54 mm bis 705 mm (unter Verwendung eines Magnetaufsatzes), wenn das Werkstück geschnitten oder angefasst werden soll. Geeignet für die Verwendung mit den meisten Brennern von Victor Thermal Dynamics. Führung dargestellt mit optionalem Stift (7-3148).



#### **Radius/Rollen-Schneidführungs-Kit**

Bestell-Nr. 7-7501

Dieses einfach zu bedienende Zubehör schneidet Kreise von 76 mm bis 730 mm. Dabei wird ein konstanter Abstand zum Werkstück eingehalten - egal, ob Sie die Kreisschneidführung zum Schneiden von Kreisen oder die Rollenführung für gerade Schnittlinien verwenden. Sowohl für Anfänger als auch Experten wird eine deutliche Verbesserung in punkto Qualität, Geschwindigkeit und Standzeit der Teile erkennbar. Geeignet für die Verwendung mit den meisten Brennern von Victor Thermal Dynamics.



#### **Schneidführung für gerade Linien**

Bestell-Nr. 7-8911

Einführung einer neuen Schnittführung für alle Handbrenner. Diese vielseitige Schneidführung wurde für Handbrenner konzipiert und führt vertikale Schnitte bei 90° oder Fasenschnitte aus. Durch konstanten Abstand zum Werkstück wird die Schnittqualität erhöht und die Performance des Systems insgesamt erhöht. Geradlinige Schnitte werden effizienter ausgeführt.

Geringes Gewicht, minimale Einrichtzeit, keine Spannungsversorgung erforderlich. Magnetische Halterungen gewährleisten sichere Positionierung und einfache Bedienung. Optionale Ansaugplatten für antimagnetische Anwendungen (d.h. Aluminium und Edelstahl). Das Schneidführungs-Kit enthält: 1,2 m Standard-Brennerhalteschiene und Hochleistungsmagnete (2 Stck.) Montageräder und Befestigungsteile Optional sind 1,2 m Verlängerungen (7-7971) lieferbar.



#### **CUTMASTER® TRUE Distanzschneidführungen**

Bestell-Nr. 9-8281 (CUTMASTER 12,20,25,35 und 40)

Neue Distanzschneidführungen für die Brenner SL60 und SL100 der System der Baureihe CUTMASTER TRUE™. Die Distanz ist voreingestellt.



### **SONSTIGES BRENNERZUBEHÖR**

#### **Lederschlauchmantel**

4,6 m 9-1258

6,1 m 9-1260

7,6 m 9-1270

15,2 m 9-1280

Diese Leitungsschutzschläuche sind sowohl für die Leitungen des 1Torch® und des SureLok® geeignet. Einfache Montage durch Druckknöpfe. Bei breiteren Brennern einfach zwei Schlauchmäntel in der Breite mit einander verbinden.



#### **Schalterschutzführungen**

1Torch (SL60 und SL100)

Bestell-Nr. 9-8420 – Schalterschutz kurz

Diese Schutzabdeckungen bieten zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigte Betätigung oder Beschädigung des Brennerschalters.



#### **Fernbedienung**

Bestell-Nr. 7-3460 – 6,1 m

Fernbedienung für Ihre maschinelle

Anwendung

#### **Hand-Fernsteuerung**

Bestell-Nr. 7-7744 – 7,6 m



#### **ATC™ Schlauchpaketverlängerungen**

4,6m 7-7544

7,6m 7-7545

15,2m 7-7552



Lieferbar für alle Systeme, die einen 1Torch Brenner mit ATC Schnellkupplungen verwenden. Verlängerungen ermöglichen es Ihnen, die Länge der Leitungen an den jeweiligen Schneidvorgang anzupassen.

### **LUFTFILTER / LUFTFILTER-KITS**

Für eine höhere Standzeit der Teile und eine bessere Gesamtleistung empfiehlt Thermal Dynamics für alle Plasmaschneidsysteme die Verwendung von Luftfilter-Kits.

#### **Luftfilter-Kit, einstufig**

Bestell-Nr. 7-7507 ( Filtergehäuse 9-7740, Schlauch 9-7742, Filterelement 9-7741)

Für den Einsatz im Zusammenhang mit Werkstatt-Druckluftsystemen konzipiert, verhindert dieses Filter, dass Feuchtigkeit oder Wasser durch das Filterelement hindurch gelangen, selbst wenn dieses vollständig gesättigt ist. Tatsächlich blockiert dieses High-Tech-Filterelement die Absorption von Wasser, um die Performance zu erhöhen und die Standzeit der Verschleißteile zu verlängern.



### **TRANSPORTWAGEN**

#### **Mehrzweck-Wagen**

Bestell-Nr. 7-8888

Für die meisten mobilen Handschneidsysteme. Dieser robuste Stahlwagen besitzt Leichtlaufräder mit einem Durchmesser von 203 mm und vorn angeordnete Gleitrollen mit einem Durchmesser von 76 mm.



## Bestellinformationen

	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Brenner/Schlauchpakete	Bestell-Nr.
	<b>Cutmaster 12+</b> CUTMASTER® 12 PLUS mit SL40® 75° Handbrenner, 4.5m Schlauchpaket	110V/230V CE 1-4200-4	SL40 4.5m Brenner/Schlauchpaket	7-0040
	<b>Cutmaster 12</b> CUTMASTER® 12 mit SL60 75° Handbrenner, 6.1m Schlauchpaket	400V CE 1-5130-4	SL60 6.1 m Brenner/Schlauchpaket	7-5204
	CUTMASTER® 12 mit SL60 75° Handbrenner, 15.2m Schlauchpaket	1-5131-4	SL60 15.2m Brenner/Schlauchpaket	7-5205
	<b>Cutmaster 20</b> CUTMASTER® 20 mit SL60 75° Handbrenner, 6.1m Schlauchpaket	400V CE 1-1130-4	SL60 6.1 m Brenner/Schlauchpaket	7-5204
	CUTMASTER® 20 mit SL60 75° Handbrenner, 15.2m Schlauchpaket	1-1131-4	SL60 15.2m Brenner/Schlauchpaket	7-5205
	<b>Cutmaster 25</b> CUTMASTER® 25 mit SL60 75° Handbrenner, 6.1m Schlauchpaket	400V CE 1-1330-4	SL60 6.1 m Brenner/Schlauchpaket	7-5204
	CUTMASTER® 25 mit SL60 75° Handbrenner, 15.2m Schlauchpaket	1-1331-4	SL60 15.2m Brenner/Schlauchpaket	7-5205
	<b>Cutmaster 35</b> CUTMASTER® 35 mit SL100 75° Handbrenner, 6.1m Schlauchpaket	400V CE 1-1730-4	SL100 6.1m Brenner/Schlauchpaket	7-5206
	CUTMASTER® 35 mit SL100 75° Handbrenner, 15.2m Schlauchpaket	1-1731-4	SL100 15.2m Brenner/Schlauchpaket	7-5208
	<b>Cutmaster 40</b> CUTMASTER® 40 mit SL100 75° Handbrenner, 6.1m Schlauchpaket	400V CE 1-1930-4	SL100 6.1m Brenner/Schlauchpaket	7-5206
	CUTMASTER® 40 mit SL100 75° Handbrenner, 15.2m Schlauchpaket	1-1931-4	SL100 15.2m Brenner/Schlauchpaket	7-5208



# CUTMASTER® TRUE™ SERIE

## Auswahlhilfe - SL60 / SL100



Schneidstrom	Betriebsart	Ampere	Elektrode	Zünd-Cartridge	Düse	Schutzgasdüse	Schutzgasdüsenkörper	Schutzgaskappe für Schleppschnneiden	Deflektor	Schutzgaskappe für Fugenhobeln			
20-40 A	Schneiden mit Schleppdüse	20A	9-8215	9-8213	9-8205	9-8218	9-8237		9-8243				
		30A			9-8206	9-8218							
		40A			9-8207	9-8218							
20-40 A	Distanz-schneiden	20A	9-8215	9-8213	9-8205	9-8218	9-8237		9-8243				
		30A			9-8206								
		40A			9-8207								
20-40 A	Fugenhobeln	Düse A	9-8215	9-8213	9-8225	9-8218	9-8237		9-8243				
		Schneiden mit Schleppdüse			60A						9-8252	9-8218	
		Distanz-schneiden			50-55A						9-8209	9-8218	
50-60 A	Distanz-schneiden	60A	9-8215	9-8213	9-8210	9-8218	9-8237		9-8243				
		50-55A			9-8209	9-8218							
		60A			9-8210	9-8218							
50-60 A	Schleppschnneiden mit Schutzgas	50-55A	9-8215	9-8213	9-8209	9-8237	9-8237	9-8235	9-8243				
		60A			9-8210						9-8235		
		Fugenhobeln			Düse B						9-8226	9-8237	9-8241
50-60 A	Fugenhobeln	Düse C	9-8215	9-8213	9-8227	9-8237	9-8237		9-8241	9-8241			
		Düse D			9-8228						9-8237	9-8241	
		Distanz-schneiden			70A						9-8231	9-8218	9-8237
80A	9-8211	9-8218											
90A-100A	9-8212	9-8218											
70-100 A	Distanz-schneiden	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8218	9-8237		9-8243				
		80A			9-8211	9-8218							
		90A-100A			9-8212	9-8218							
70-100 A	Schleppschnneiden mit Schutzgas	70A	9-8215	9-8213	9-8231	9-8237	9-8237	9-8236	9-8243				
		80A			9-8211	9-8237					9-8236		
		90A-100A			9-8212	9-8237					9-8236		
70-100 A	Fugenhobeln	Düse B	9-8215	9-8213	9-8226	9-8237	9-8237		9-8241	9-8241			
		Düse C			9-8227	9-8237					9-8241		
		Düse D			9-8228	9-8237					9-8241		
120 A	Distanz-schneiden	120A	9-8215	9-8213	9-8253	9-8237	9-8237		9-8243				
		Schleppschnneiden mit Schutzgas			120A	9-8253					9-8237	9-8258	9-8243
		Fugenhobeln			Düse E	9-8254					9-8237	9-8243	9-8241

### SureLok™ Elektrode Technologie

Der innovative, patentierte und selbstverriegelnde Mechanismus der Elektrode ermöglicht den Einbau der Verschleißteile ohne Montagewerkzeug. Dieses stellt sicher, dass die Elektrode und die Schneiddüse perfekt ausgerichtet sind. Durch die exakte Positionierung der Elektrode und der Schneiddüse erreichen wir einen konzentrierten Lichtbogen mit präziser Schneidqualität. Die perfekte Ausrichtung der Elektrode und Schneiddüse garantiert eine längere Standzeit beider Verschleißteile.

### Präzise Schneiddüse

1Torch-Brenner ermöglichen eine komplett neue Schneiddüsen- Technologie. Jede Schneiddüse ist optimiert und abgestimmt auf den Schneidstrom und die Schneidleistung. Infolgedessen kann bei höchster Präzision und perfektem Gas- Management, längere Standzeiten der Verschleißteile und eine verbesserte Schnittleistungen der Schneiddüsen an der gesamten 1Torch Reihe erreicht werden.

### Start Cartridge

Diese einzigartige Konstruktion ermöglicht das Zünden des Pilotlichtbogens ohne die Verschleißteile zu bewegen, dadurch erhalten Sie höhere Standzeiten und die Schneidleistung wird gesichert.

## Auswahlhilfe - SL40

BEZEICHNUNG	BESTELL-NR.
Düse, 20A (Kontakt)	9-0091
Düse, 40A (Kontakt)	9-0093
Düse, 40A (Distanz)	9-0094
Elektrode	9-0096
Start Cartridge	9-0097
Schutzgasdüse	9-0098

### Vent2Shield Technologie™ (V2S)

Die neueste Verbesserung der Plasmabrenner Technologie. Das überschüssige Austreten von Pressluft die normalerweise aus der hinteren Schutzgaskappe austritt, wird wiederverwendet und als Schutzgas eingesetzt. Dadurch wird der überflüssige Verbrauch von Pressluft reduziert und eine geringe Luftmenge benötigt, die die Verwendung kleinerer Kompressoren erlaubt.





Systeme	Cutmaster 12 PLUS	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Modell						
Schneidleistung(mm)	12 (230V) / 8 (110V)	12	20	25	35	40
Qualitätsschnitt	15 (230V) / 10 (110V)	15	25	30	40	50
Maximaler Schnitt	-	20	32	38	45	55
Maximal Trennen	40 (230V) / 27 (110V)	40	60	80	100	120
Ausgangsstrom Amps	230V/14A / 110V/15A 1 Ph 50/60Hz	400V/8A 3 Ph 50/60Hz	400V/16A 3 Ph 50/60Hz	400V/20A 3 Ph 50/60Hz	400V/27A 3 Ph 50/60Hz	400V/32A 3 Ph 50/60Hz
Eingangisleistung	4.5	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1
Massekabel - m	40% @ 40A	60% @ 40A	40% @ 60A	40% @ 80A	80% @ 100A	40% @ 120A
Einschaltdauer	228 x 117 x 470	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Maße- mm	11.8	19.5	19.5	19.5	28.1	28.1
Gewicht - kg	20	26.3	26.3	26.3	34.9	34.9
Liefergewicht - kg						
<b>Brenner</b>						
Modell	SL40 Hand	SL60 Hand	SL60 Hand	SL60 Hand	SL100 Hand	SL100 Hand
Leitungslänge - m	4.5 Handbrenner	6.1 / 15.2 Handbrenner	6.1 / 15.2 Handbrenner	6.1 / 15.2 Handbrenner	6.1 / 15.2 Handbrenner	6.1 / 15.2 Handbrenner
Gas	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft
Gasdruck - bar	5.2	4.8	4.8	5.2	5.2	5.2
Gasfluss - L/m	91	165	190	190	212	212
Pilotlichtbogen	Start Cartridge	Start Cartridge	Start Cartridge	Start Cartridge	Start Cartridge	Start Cartridge
Steuerung	Handbrennerschalter	Handbrennerschalter	Handbrennerschalter oder Handfernregler	Handbrennerschalter oder Handfernregler	Handbrennerschalter oder Handfernregler	Handbrennerschalter oder Handfernregler
<b>Anwendung Informationen</b>						
Geeignete Anwender	Aluminum, Edelstahl, Baustahl	Aluminum, Edelstahl, Baustahl	Aluminum, Edelstahl, Baustahl	Aluminum, Edelstahl, Baustahl	Aluminum, Edelstahl, Baustahl	Aluminum, Edelstahl, Baustahl
Typische Anwendung	HVAC, Heimwerkstatt, Reparaturarbeiten	Konstruktion, Wartung, Reparatur, Fertigungsindustrie	Konstruktion, Wartung, Reparatur, Fertigungsindustrie	Schwerindustrie, Herstellungsindustrie	Schwerindustrie, Herstellungsindustrie	Schwerindustrie, Herstellungsindustrie

Victor® Thermal Dynamics®

# CUTMASTER® TRUE™ SERIE

## ***Hier finden Sie uns***

### **Kundendienst**

<b><u>Deutschland</u></b>	<b>+49 263199960</b>
<b><u>Großbritannien</u></b>	<b>+44 1257 224824</b>
<b><u>Italien</u></b>	<b>+39 0236546801</b>

**Website:** [www.victortechnologies.eu](http://www.victortechnologies.eu)

## ***Literaturanfragen***

*Produktliteratur, Bedienungs- und Servicehandbücher können über unsere Händler bestellt werden. Sie können Ihre Bestellung aber auch direkt über den Kundendienst aufgeben.*

## ***Service & Reparatur***

*Die Erzeugnisse von Victor Thermal Dynamics entsprechen den Industrienormen oder übertreffen diese. Für unsere Brenner und Stromquellen bieten wir einen exzellenten Gewährleistungsschutz. Mit jedem System oder Brenner erhalten Sie ein Bedienungshandbuch, das Informationen zur grundlegenden Fehlersuche und zum Austausch von Teilen enthält. Für Servicetechniker, die sowohl mit Hochspannungsanwendungen als auch mit Hochleistungselektronik vertraut sind, stellen wir auf Anfrage Servicehandbücher zur Verfügung. Servicehandbücher enthalten komplexe Anleitungen zur Fehlersuche sowie schematische Darstellungen.*

**VICTOR**  
TECHNOLOGIES™

Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800

Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840

Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel : +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610

Website: [www.victortechnologies.eu](http://www.victortechnologies.eu)

Email: [eumarketing@victortechnologies.com](mailto:eumarketing@victortechnologies.com)